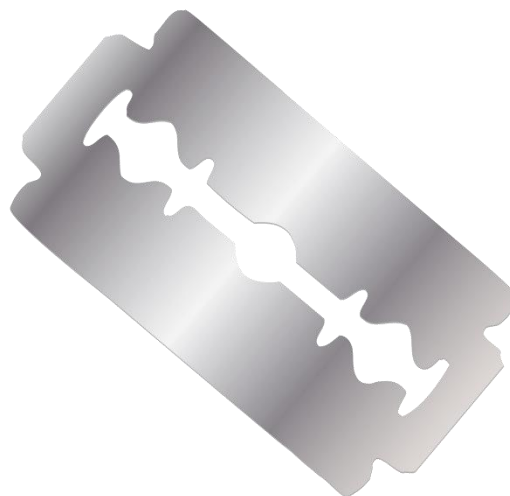


Schnittkraftmessung



- Messvorrichtung für die Ermittlung der Schnittkraft von Schneidklingen
- Messprinzip: Kraftmesssensor
in Schnittrichtung verfahrbar mit Servotriebemotor
- Manuell bedienbar unter individuellen Versuchsbedingungen
- Automatische Wasserbenetzung und Einzug des Schnittmaterials aus Vorratskassette
- Schnellwechsellvorrichtung für verschiedene Klingentypen
- Vergleichsmessung von Schnitt zu Schnitt, Kraft-Weg-Diagramm
- Sonderausführung auch als kleines Tischgerät mit manueller Bedienung und Momentanwert-Kraftanzeige (ohne Datenarchivierung)

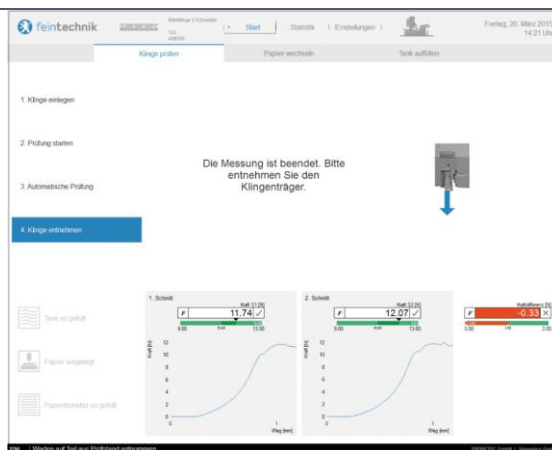


Technische Daten

Prüfling	Schneidklingen verschiedener Geometrieform
Klingenbreite	5...150 mm
Schnittkraft	0...200 N
Messgenauigkeit	0,05 N

Messdatenverarbeitung und Maschinensteuerung

Hardware	IPC
Betriebssystem	Windows
Messdaten-Software	premeSTAR®
Visualisierung	Monitor
Speicherung	csv-Datei
Export	individuelle QS-Systeme



Elektrische Kennwerte	IEC	UL / CSA
Einspeisung	230 V / 50 Hz / 16 A	120 V AC / 60 Hz /
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Anschlussleistung	500 W	500 W

Druckluftanschluss	6 bar
---------------------------	-------

Luftschallemission

Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)

Abmessungen der Maschine

Breite	1,7 m
Tiefe	1,0 m
Höhe	1,9 m
Gewicht	250 kg