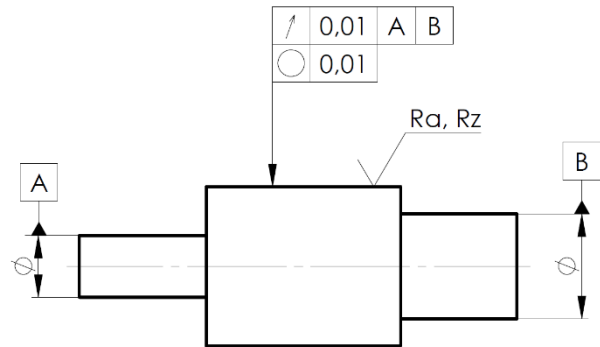


## Rundlaufmessgerät Halbautomat



- Halbautomatisches Messgerät zur Toleranzmessung an rotationssymmetrischen Teilen
- Messprinzip: Prüfling wird axial mittels Treibriemen gedreht und dabei mit Messtastern angetastet
- Übersichtliche Darstellung der Messergebnisse (Grafik mit Farbumschlag)
- Verschiedene Messeinsätze passend zur Antastfläche am Prüfling
- Schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken des Messschlittens
- Einfaches Einrichten der Aufnahmen, Anschläge und Messtaster Wechsellösungen für unterschiedliche Prüflinge
- Optional: Speichermöglichkeit der Messdaten  
Ermittlung der Oberflächengüte mit Rauheitsmessgerät



## Technische Daten

**Prüflinge** Rotationssymmetrische Teile

**Prüflinge ohne Zentrierbohrung**

Länge 40...250 mm  
 Prüfdurchmesser 0...200 mm  
 Durchmesser Lagerzapfen 3...70 mm  
 Durchmesserdifferenz 0...20 mm (Lagerzapfen)

**Prüflinge mit Zentrierbohrung**

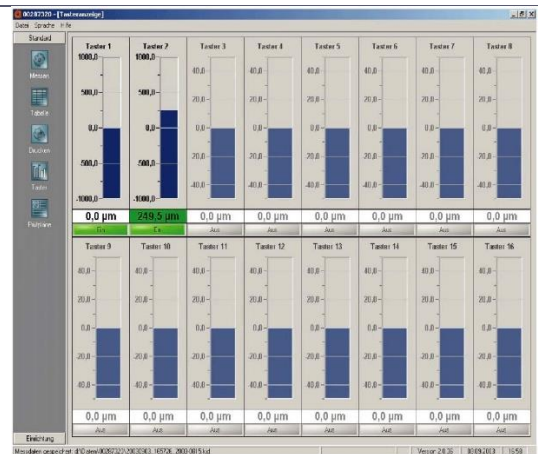
Länge 0...250 mm  
 Prüfdurchmesser 0...100 mm

**Realisierbare Messaufgaben**

Ermittlung von Formtoleranzen Rundlauf, Rundheit  
 Optional Oberflächenparameter Ra, Rz

**Messdatenverarbeitung**

Hardware Mecc-PC,  
 Betriebssystem Windows  
 Messdaten-Software IBR-ComGage®  
 Visualisierung Monitor  
 Speicherung (optional) csv-Datei, Q-DAS



**Abmessungen Grundgerät (ohne PC und Monitor)**

Breite x Tiefe x Höhe 340 x 400 x 290 mm (Grundgerät ohne PC und Monitor)

Gewicht ca. 35 kg

**Zubehör optional**

Rauheitsmessgerät  
 Feinjustierung der Höhenverstellung mit Spindeln  
 versch. Messeinsätze, Anschläge, Prüflingsaufnahmen,...