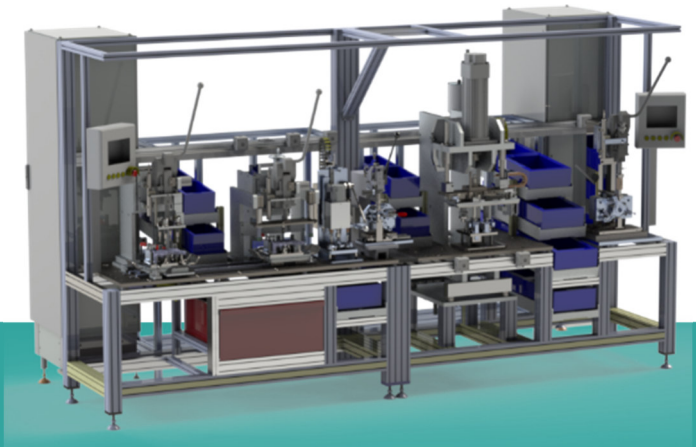
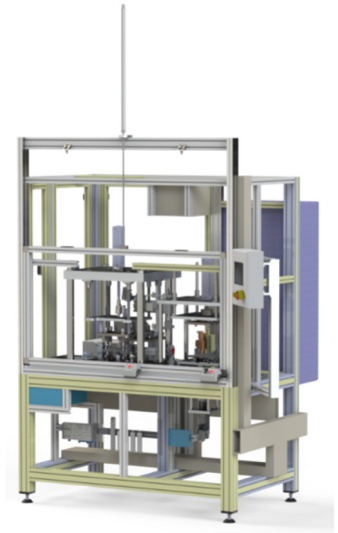
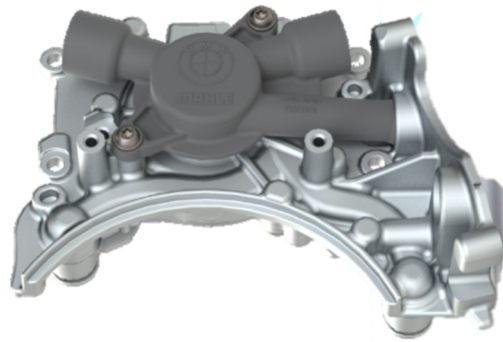


## Handmontage + Prüfstation



- Teilautomatisierte Handmontage für Wasserpumpen mit anschließender Qualitätsprüfstation für Planlauf, Drehmoment und Dichtheit.
  
- Montieren:
  - Fügen der Einzelteile mit Hand-Kniehebelpressen bzw. Elektrofügemodul
  - Dichtringmontage mit Isopropanol-Benetzung
  - Schraubstation vollautomatisch:  
Vakuumschrauber mit Zuführeinrichtung für Schrauben
  
- Prüfen:
  - Kraft-Weg-Überwachung der Fügevorgänge
  - Planlaufprüfung von kugellagerter Flügelradwelle
  - Drehmomentprüfung (Anlaufmoment, Schleppmoment)
  - Dichtheitsprüfung der innenliegenden Kanäle mit Leckage-Testgerät
  - Auswertung über Prüfsoftware
  
- Management:
  - eindeutige visuelle Rückmeldungen
  - Zuordenbarkeit des Bauteils über Barcodeetikett
  - IO-Kennzeichnung mittels Nadelmarkierung
  - Nacharbeitsstrategie für NIO-Teile



## Technische Daten

<b>Bauteil / Prüfling</b>	Wasserpumpe für Motorrad
<b>Montagegeräte</b>	Hand-Kniehebelpresse – Gechter Elektrofügemodul (Linear-Servomotor) – Exlar Vakuumschrauber – Weber Zuführeinrichtung für Schrauben – Geho Schraubersteuerung – Desoutter

<b>Prüfgeräte</b>	Lecktestgerät – Fröhlich Kraftsensor – Burster Drehmomentsensor – Kistler Wegmesssystem – Balluff Messtaster – Solartron, IBR
-------------------	---

<b>Messdatenverarbeitung</b>	
Hardware	IPC
Betriebssystem	Windows
Messdaten-Software	premeSTAR®
Visualisierung	Monitor
Speicherung, Archivierung	csv-Datei
Export	Datenbank auf Netzwerkserver



<b>Maschinensteuerung</b>	SPS SIMATIC S7-1500
Visualisierung	Touch-Panel

<b>Elektrische Kennwerte</b>	<b>IEC</b>
Einspeisung	400 V / 50 Hz / 16 A
Steuerspannung	24 V DC
Anschlussleistung	3 kVA

<b>Druckluftanschluss</b>	6 bar
---------------------------	-------

<b>Luftschallemission</b>	
Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)